

製品体系に適合した生産システム化および 加工設備の立ち上げ

半田 淳 ほか

Atsushi Handa and others

1. まえがき

交換機用電源、大・中容量無停電電源、発電機制御盤など、多品種少量生産の製品について「良いものを」、「早く」、「安く」作るために、製品体系に適合した配膳(部品準備)から組立までの生産システム化と、それにともなうレイアウトの改善、治工具の製作、設備の機械化に取り組んだ。

ここで得られた成果について紹介する。

* 以下に見出しのみを列挙します。

2. 検討にあたり
3. 配膳システムの構築
4. 少量受注生産向けエンドレスラインの構築
 - 4.1 概要
 - 4.2 特徴
5. 中量受注生産向けL型ラインの構築
 - 5.1 概要
 - 5.2 特徴
6. 加工設備の立ち上げ
 - 6.1 端末加工機開発の背景
 - 6.2 アーバープレス式切断機の製作
 - 6.3 半自動皮むき機の製作
 - 6.4 圧着端子位置決め治具
 - 6.5 電線保持とチューブ上げ治具の製作
 - 6.6 端末加工ライン構築
7. 効果
8. むすび

SANYO DENKI

Technical Report No.2

Nov. 1996